


Fiche Technique <small>210125SV</small>	Fil Fourré TETRA S B 310-G	 Welding Alloys
---	---	---

CLASSIFICATION

ASME IIC SFA 5.22 / AWS A 5.22 : (E310T0-4)*
 EN ISO 17633-A : T 25 20 B M21 3
 EN ISO 17633-B : (TS310-F M21 0)*
 Numéro de matière équivalent : 1.4842
 * La teneur en Mn du métal déposé peut dépasser 2.5 %.

Qualification ASME IX QW432 F-N° 6 QW442 A-N° 9

DESCRIPTION

- Fil fourré inoxydable à laitier basique pour le soudage à l'arc sous protection gazeuse
- Dépôt du type 25% chrome - 20% nickel
- Le système de laitier garantit un taux réduit d'inclusions non métalliques ce qui contribue avec le dosage précis des éléments d'alliage, à une très bonne résistance à la fissuration à chaud du métal déposé
- Bon enlèvement de laitier, qualité radiographique optimale, bonne ténacité
- Productivité élevée pour le soudage en position horizontale
- Soudable sous gaz mixte standard

APPLICATIONS

- Le TETRA SB 310-G résiste à l'oxydation et à l'écaillage jusqu'à 1100°C.
- Il est utilisé pour souder les aciers inoxydables de nuances correspondantes, particulièrement dans le cas où des métaux d'apport rutilés ou des fils pleins d'analyse proche sont sujets à la fissuration.
- Assemblage d'aciers inoxydables ferritiques réfractaires.

Exemples :

AISI	UNS	N° de matière	Désignation EN
310	S31000	1.4841	X15 CrNiSi 25-21
310S	S31008	1.4845	X12 CrNi 25-21

ANALYSE TYPES DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

C	Mn	Si	Cr	Ni	Bi	S	P
0.1	2.5	0.5	25.5	21	< 0.002	0.008	0.02

PROPRIETES MECANIKES MINIMALES DU METAL DEPOSE

Rm [MPa]	Rp0.2% [MPa]	A5 [%]	CVN [J]
550	350	25	+20°C : 47

PROPRIETES MECANIKES TYPES DU METAL DEPOSE

Rm [MPa]	Rp0.2% [MPa]	A5 [%]	CVN [J]
590	400	30	+20°C : 80

GAZ DE PROTECTION

ISO 14175 : M21 (Ar + 15 - 25% CO₂) ou M20 (Ar + 5 - 15% CO₂)

PARAMETRES DE MISE EN ŒUVRE

Diamètre [mm]	Courant	Intensité [A]	Tension [V]	Stick-out [mm]	Débit de gaz
1.2	DC+	100 - 220	18 - 30	12 - 25	10 - 20 l/min
1.6	DC+	150 - 300	22 - 30	12 - 25	10 - 20 l/min

POSITIONS DE SOUDAGE

EN ISO 6947 : PA, PB
 ASME IX : 1G, 1F, 2F

CONDITIONNEMENT

Diamètre	1.2 mm		
	EN ISO 544 – ASME IIC SFA-5.2 M		
Type de bobine	S200	BS300	BS300
Poids	5 kg	15 kg	15 kg

Autres conditionnements : nous consulter

En raison de l'évolution constante des techniques, les descriptions, illustrations et caractéristiques sont susceptibles de variations et sont fournies à titre indicatif sans engagement de la responsabilité de WA. Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans les choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi par lui est adapté aux applications auxquelles il le destine.