

 <b>Welding Alloys</b> Escrito por : G. BRUEZ Aprobado por : B. GERARD	<b>Recomendaciones para el almacenamiento, manejo y secado de alambres tubulares</b>	Documento de referencia	Revisión
		<b>TS 52</b>	<b>01</b>
		Fecha de creación : 08.2009	Paágina 1/1
		Última actualización : 06/12/2023	
		Documentos relacionados :	

## Recomendaciones para el almacenamiento, manejo y secado de alambres tubulares

Para mantener la calidad, el almacenamiento, el manejo y el secado de los alambres tubulares deben realizarse de acuerdo con los siguientes requisitos:

### Almacenamiento

Los alambres tubulares deben mantenerse en condiciones de almacenamiento adecuadamente controladas como se indica a continuación:

- Los alambres tubulares deben almacenarse en su embalaje original sin abrir y sin daños. Los tiempos de almacenamiento deben ser lo más cortos posible.
- Siempre que sea posible, se debe respetar el principio "primero en entrar, primero en salir"
- El alambre tubular no debe almacenarse por más de 5 años. El alambre más viejo debe secarse antes de su uso.
- Las bobinas no deben colocarse directamente en el suelo o contra una pared. Deben almacenarse al menos sobre plataformas de madera.
- La temperatura del almacén debe mantenerse lo más uniforme posible, las variaciones de temperatura no deben exceder  $\pm 5$  °C.
- La temperatura no debe llegar a menos de 15 °C. La humedad relativa no debe superar el 60% a 15 – 25 °C o el 50% a 25 °C – 35 °C.

### Manejo

- La soldadura debe realizarse a temperatura ambiente y baja humedad relativa.
- Si la humedad relativa supera el 60%, los alambres tubulares no deben dejarse desprotegidos durante más de 24 horas.
- Las bobinas fuera del embalaje protector solo deben exponerse a las condiciones normales del taller durante un período máximo de 72 horas.
- Entre turnos, las bobinas de alambre deben almacenarse en su bolsa de plástico, en las condiciones de almacenamiento mencionadas anteriormente, con una humedad relativa que no supere el 50%.

### Secado

- Si no es posible mantener los niveles de temperatura y humedad mencionados anteriormente, o si el empaque al vacío está abierto o dañado, se debe proceder al secado del alambre.
- El alambre ligeramente afectado por la humedad puede secarse a 140 - 200 °C durante 2 - 12 horas. El ciclo recomendado es de 6 horas a 150 °C.
- Se permiten hasta 6 ciclos de secado máximo.
- Los alambres tubulares que estén oxidados o hayan sufrido una contaminación grave por agua o que hayan estado expuestos a la atmósfera durante largos períodos de tiempo no se pueden restaurar y deben desecharse.

### Nota

Los usuarios finales pueden utilizar los alambres tubulares bajo su propio criterio de ingeniería mediante inspección visual, END requerida, prueba de soldabilidad, prueba mecánica, análisis químico, etc., para validar sus propios requisitos de calidad para la producción.